

Envases, tubos y estuches

Contamos con 7 líneas de producción, cinco de ellas dedicadas a tubos flexibles y las restantes a la fabricación de tubos rígidos, aerosoles y estuches para puros. La impresión se efectúa con un máximo de 4 colores más el esmalte del tubo.

Podemos realizar tubos cilíndricos y cónicos (ahorran un 80% de espacio). Los tubos cilíndricos son fabricados desde un diámetro de 13,5 mm hasta 40 mm. con diferentes soluciones de salidas, tapones, barnices, etc....Fabricamos aerosoles monoblock de diámetros de 22 mm y 25,8 mm, en diferentes longitudes que permiten trabajar con o sin presión. Con respecto a los tubos rígidos, fabricamos diferentes diámetros con diferentes rebordes según sea su solución de cierre.

También en distintas longitudes. Por último la fabricación de tubos tipo puros nos permite la realización de tubos de diámetros de 20 mm. y 22 mm. con tapa roscada y diferentes soluciones de longitudes y fondos (semiesféricos, casquete o planos) con acabados en esmalte o aluminio

Sectores de aplicación:

- Farmacéutica.
- Cosmética.
- Alimentación.
- Productos industriales.
- Adhesivos.
- Pinturas.
- Tabaco (puros).



Tubos Aerosoles

La producción de aerosoles puede ser de dos diámetros diferentes: $\varnothing 22$ mm. y $\varnothing 25,8$ mm. Las aplicaciones más comunes de estos productos se encuentran en los sectores farmacéutico, cosmético, adhesivos y otras aplicaciones industriales.

Nuestros aerosoles son monoblock, con lo cual se pueden utilizar para trabajar tanto con bomba (manual) como a presión (gas).

Resistencia prevista primera deformación 18 bar.

Permiten su empleo a un máximo de 12 bar a 50°C de temperatura.



Especificaciones

Diámetro	L min	L min	1*
22	58	154	15 ml
25,8	58	180	24,5 ml

1*capacidad para bomba sin presión y L/min

Tubos Aerosoles

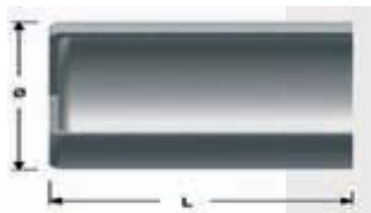


Tubos rígidos

Tubos rígidos

La fabricación de tubos rígidos nos permite realizar estos productos en diferentes diámetros. Los tubos pueden llevar barniz interior si es necesario y se puede esmaltar en el fondo del tubo.

Podemos fabricar tubos rígidos entre $\varnothing 14,5$ mm. y $\varnothing 40$ mm. Generalmente dichos contenedores se utilizan para pastillas (industria farmacéutica), como contenedores para rotuladores, pinturas, perfumes e incluso especias (alimentación). Con respecto al reborde y al fondo existen diferentes soluciones.



Diámetro	L min	L min
14,5	40	100
18	48	126
19	50	131
20	53	136
21	56	141
22	58	145
23	61	149
24	64	153
25	66	157
26	69	160
27	72	163
28	74	166
29	77	168
30	80	170
31	82	172
32	85	174
33	87	175
34	90	176
35	93	177
40*	100	190

Otras posibilidades pueden ser consultadas en AGEM, auxiliar General de Electromedicina, situada en su área.

Tubos flexibles

Los tubos flexibles pueden ser cilíndricos o cónicos. Los cónicos son recomendables cuando el volumen a transportar sea grande ya que se llega a ahorrar hasta un 80% de espacio.

Fabricamos tubos cilíndricos desde $\varnothing 13,5$ mm. hasta $\varnothing 40$ mm. Dependiendo de la aplicación o del producto los tubos pueden tener diferentes salidas: cerrada, abierta o cánula. Así mismo los tubos pueden llevar diferentes tapones: cilíndricos, troncocónicos y adaptados a la salida cánula. Los tapones se pueden servir en colores según sea la necesidad.

Debido a razones higiénicas o a la agresividad de ciertos productos es necesario en ocasiones recubrir el interior del tubo con barniz. Existen diferentes alternativas de barnices para realizar este proceso. Los tubos pueden llevar junta de cierre de látex para el sellado cuando se produzca el plegado del tubo.



Tubos flexibles

Diámetro	L min	L min	#1*	M7	M9	M11	M13,5	M15	#2*	#3*
13,5	50	190	de 4 a 9 ml	X					X	X
16	55	100	de 8 a 15 ml	X	X				X	X
19	65	120	de 10 a 25 ml	X	X				X	X
22	75	150	de 20 a 44 ml		X	X			X	X
25	100	150	de 35 a 58 ml		X	X	X	X	X	X
28	110	170	de 55 a 76 ml			X			X	X
30	120	175	de 68 a 100 ml		X	X	X	X	X	X
32	125	175	de 80 a 110 ml			X		X	X	X
35	130	180	de 90 a 135 ml		X	X	X	X	X	X
38	130	180	de 115 a 160 ml			X	X		X	X
40	145	192	de 125 a 175 ml			X	X	X	X	X

1* Capacidad aproximadamente en función del tipo de cierre

2* Barniz interior

3* Junta de cierre